

山东鲁北化工股份有限公司

关于2021年度业绩暨现金分红说明会召开情况的公告

特别提示

本公司董事会及全体董事成员保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

山东鲁北化工股份有限公司（以下简称“公司”）于2022年4月18日下午15:00-16:30 在上证所信息网络有限公司路演中心平台（<http://roadshow.sseinfo.com/>）通过网络方式召开了2021年度业绩暨现金分红说明会，现将召开情况公告如下：

一、业绩说明会召开情况

公司于2022年4月9日在上海证券交易所网站（www.sse.com.cn）和《中国证券报》、《上海证券报》披露了《关于召开2021年度业绩暨现金分红说明会的公告》（公告编号：2022-030）。2022年4月18日，公司董事长陈树常先生，总经理冯祥义先生，董事、副总经理、财务总监马文举先生，董事、董事会秘书张金增先生，独立董事宋莉女士（因为疫情原因，宋莉女士以网络互动方式与投资者进行了在线交流）出席了本次说明会，与投资者进行互动交流和沟通，就投资者关注的问题进行了回复。

二、投资者提出的主要问题及公司回复情况

问题1：氯化法钛白粉的技术来源？做了哪些前期准备？

回复：投资者您好，公司氯化法钛白粉的技术来源为自主研发。自2006年开始，公司控股股东鲁北集团开始对氯化法钛白粉中氯化工段的生产四氯化钛相关技术进行研究，并建成了3万吨的沸腾氯化法四氯化钛装置，自主培养了一批钛白粉专业技术人才，通过人才引进等方式聘请了钛白粉领域的专家级团队，保障项目建成投产。

氯化法钛白粉主要分为氯化、氧化、后处理三个工段，氯化工段经过相关技术

团队多年的研究，并且与国内外的技术专家进行交流研讨，已掌握了氯化工段的技术。氧化工段是氯化法钛白粉的核心，但研发过程中制约氯化法工艺发展的核心难题在于氧化炉结疤问题。祥海科技从2013年设立以后就一直在做前期的技术研究，公司通过各种方式与国内氯化法企业和技术专家做一些技术交流和沟通。公司这几年通过在实验室小试攻关，已经基本解决了氧化炉结疤问题，能够实现氧化工段的长周期稳定运行。祥海科技申请的“一种氧化反应器的防疤和除疤系统及其方法”、“一种四氯化钛悬浮液回收四氯化钛的系统以及方法”发明专利已获得国家知识产权局的授权，同时还取得了十余项实用新型专利，解决了氯化法钛白粉的核心技术。

问题2：公司未来对几类主营业务发展有何重点规划？

回复：投资者您好，鲁北化工将以新旧动能转换工程为契机，继续坚持多元化发展战略，利用公司自身的产业基础、区位、循环经济和资源优势，在稳步推进钛产业产能扩张、上下游整合的同时，建设环保、高端、国内有广泛影响力的大型钛产业示范基地；围绕海水资源深度梯级利用，完善延伸海水资源深度梯级利用产业链，打造高效、生态、循环型海洋科技产业基地；依托现有的甲烷氯化物生产装置，并围绕基础化工、循环经济和资源化利用，打造全新的“氟、硫、硅、磷”循环产业链，力争成为国内领先的氟化工材料产业基地；在稳定现有产能基础上，全力推动废弃物资源化利用技术研发、推广应用工作，打造废弃物循环利用产业中心。力争到“十四五”末，打造形成“3基地+1中心”产业架构的精细化、高端化、智能化、现代化化工产业上市公司。

问题3：董秘你好，请问下贵公司氯化法钛白粉相比于硫酸法钛白粉在生产成本、销售价格、产品利润率方面有何优势呢？同时，氯化法钛白粉在市场应用方面，与硫酸法钛白粉又有何区别呢？

回复：尊敬的投资者您好，目前公司氯化法钛白粉项目已于近日投产运行。氯化法钛白粉产品具有综合能耗低、产品品质优、市场价格高于硫酸法钛白粉。氯化法钛白粉在遮盖率、流动性、耐黄变性、调色稳定性等方面都要优于硫酸法钛白粉，客户可以根据需要选购相应工艺生产的钛白粉。感谢您对公司的关注。

问题4：请问公司2021年研发费用同比增长132.31%的主要原因是什么？

回复：投资者您好，公司2021年度研发费用同比增长幅度较大，主要是金海钛业与锦亿科技产品升级、降本增效等方面投入增加所致。

问题5：请问，与同行业企业相比，公司有哪些明显优势？

回复：投资者您好，与同行业企业相比，公司有如下优势：

首先，是公司的循环经济优势，公司长期致力于资源节约、循环利用、环境保护技术的应用，不断加大技术创新的力度，形成了具有鲁北特色的循环经济优势。建设项目遵循“减量、循环、再利用”原则，采用先进清洁工艺，减少能耗和废弃物的产生，从源头做到节约资源和减少污染。同时加强“废物”的资源化以及能源的综合利用，追求产品链之间的横向耦合和纵向闭合，发展绿色低碳经济。

其次，是公司的技术优势，公司拥有国内先进的钛白粉生产工艺，生产主体装置全部实现自动化控制，同时公司旗下祥海科技已有效掌握了氯化法钛白粉生产核心技术工艺，并拥有特色还原钛工艺，使氯化法生产线使用的高钛渣可使用与硫酸法生产线同等品位的原材料进行进一步还原提纯，有效控制生产成本。依托公司发明及授权使用的“钛白废酸综合利用”、“磷石膏制硫酸联产水泥”和“废脱硝剂综合利用”等专利技术，积极实践“钛、硫、氯、磷、钙”联产，实现了资源的循环和综合利用。

第三，是我们的区位与资源优势，公司紧邻黄骅港，坐落于渤海西南岸，距港口仅25公里，使得公司产品及原材料在到岸后和离岸前的运输成本较低。公司所在地有较长的海岸线，有取之不尽、用之不竭的海水资源，拥有的百万吨盐场及配套的水面资源，使公司得以进行“冷却-淡化-提溴-制盐”的海水梯级综合利用生产。

问题6：请问公司现有的磷肥产能和产量有多少？未来是否有机会扩大产能？

回复：投资者您好，公司目前磷肥的年产能为30万吨，公司根据内部循环经济产业链各产品产能平衡和市场需求确定产量，2021年度公司磷肥产量为13.12万吨。

问题7：尊敬的陈董事长：您好！股东大会是增进投资者与公司“感情”的重要方式，是落实《上市公司投资者关系管理工作指引》的重要手段。目前股东因疫情防控的要求不便到现场参会，虽然公司提供了股东大会网络投票方式，但效果仍不及亲临会场。建议公司如北交所上市公司“海希通讯”一样增加股东以“通讯方式

（腾讯、钉钉等）”参加股东大会。

回复：投资者您好，感谢您对公司的建议。我们将积极与上海证券交易所沟通，在今后与投资者的交流中采取更方便于投资者参与的方式进行交流沟通。

关于公司2021年度业绩暨现金分红说明会的详细情况，请详见上证所信息网络有限公司路演中心平台（<http://roadshow.sseinfo.com/>）。公司对长期以来关注和支持公司发展的投资者表示衷心感谢！

特此公告。

山东鲁北化工股份有限公司

董 事 会

二〇二二年四月十九日