

山东鲁北化工股份有限公司

(硫磷科技公司)

环境信息公开

一、基础信息

硫磷科技公司是山东鲁北化工股份有限公司的核心企业，年产 30 万吨磷铵、40 万吨硫酸、60 万吨水泥、100 万吨复肥。多年来一直从事石膏制硫酸联产水泥技术的科研攻关和生产，其开发的磷铵副产磷石膏制硫酸联产水泥技术已经被国家列为资源综合利用科技成果重点推广项目；持有山东省环保厅颁发的危险废物经营许可证（证书编号：鲁危证 120 号）。2020 年危废经营许可证增项通过专家评审验收通过，现已实现协同处理危废 HW34（251-014-34）8.17 万吨/年、（397-007-34）2000 吨/年、（900-349-34）1000 吨/年、（900-301-34）1000 吨/年；HW11（900-013-11）4000 吨/年，利用磷铵装置实现协同处理钛白废硫酸（HW34 264-013-34）4 万吨/年，实现了其利用石膏制酸联产水泥装置处理废硫酸的工业应用。危废经营许可证变更为由山东省滨州市生态环境局核发的（证书编号：滨州危证 04 号）。

2017 年被中国石油和化学工业联合会、中国化工环保协会认定为“石油和化工环境保护废石膏-废硫酸协同处理工程中心”，成为全国同行业唯一一家涉及含硫固液废弃物协同处理的工程中心，其专业技术突出，技术创新、转化和工程应用能力较强，工程应用效果较好，能有效解决行业突出的环境问题，在全行业具有示范引领作用。废硫酸-石膏资源化综合利用工程技术成功入选国家环保部《国家先进污染防治

技术目录》（固体废物处理处置领域）（2017 年），被中国环境保护产业协会作为典型应用案例在全国推广。年处理 12 万吨废酸裂解项目已经建成投产，《石膏制硫酸联产水泥装置协同处置烷基化废酸及含硫废液环境保护技术规范》团体标准项目已经立项批复。

表 1 山东鲁北化工股份有限公司（硫磷科技公司）基本情况表

单位名称	山东鲁北化工股份有限公司 (硫磷科技公司)		
地 址	无棣县埕口镇	邮 编	251909
法人代表	陈树常	企业规模	大型
行政区划代码	372324	统一社会信用 用代码	913700007254238017
行业类别	化学原料和化学 制品制造业	行业代码	2611、262
单位类别	县以上工业企业	登记注册类 型	股份有限公司
环保联系人	武健民	联系电话	18254317388

二、排污信息

我公司污染源分布如图 1 所示，目前公司各类污染物治理设施稳定运行，各项污染物达标排放。

——烟(粉)尘颗粒物、SO₂ 和 NO_x(以 NO₂ 计)执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 相关排放标准要求，硫酸雾执行《硫酸工业污染物排放标准》(GB26132-2010)表 5 新建企业大气污染物排放浓度限值要求，氨气执行《山东省建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2013)表 1 中“新建企业”标准和表 2 中无组织排放监控浓度限值，氯化氢、氟化氢、重金属、二噁英类执行《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》(GB30458-2013)表 1 排放浓度限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)二级标准；

——《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2018)3 类标准；

——《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单；

——《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单。

山东鲁北化工股份有限公司（硫磷科技公司）污染物监测报告

合创检字【2020】年第 0118002 号

第 2 页 共 21 页

合创检字【2020】年第 0118002 号

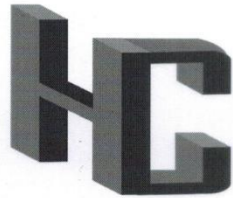
第 1 页 共 21 页



181520342138

检测报告

合创检字【2020】年第 0118002 号



项目类别： 有组织废气、无组织废气、噪声

检测类别： 委托检测

委托单位： 山东鲁北化工股份有限公司
(硫磷科技公司)

山东合创环保科技有限公司

二〇二〇年 月 十八日



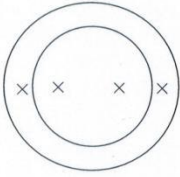
委托单位	名称	山东鲁北化工股份有限公司 (硫磷科技公司)		项目类别	有组织废气、 无组织废气、噪声
	地址	无棣县埕口镇		检测类别	委托检测
样品来源	自采		项目编号	20011106 20011205	
采样日期	2020.01.11-2020.01.12		现场检测人员	兰福荫、张芳、史月镇等	
检测日期	2020.01.11-2020.01.16		检测人员	宋春环、苏红珍、宋翠翠等	
检测项目	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、硫酸雾、氟化物、氨、非甲烷总烃等				
检测依据	见附表 1				
主要 检测设备	仪器名称	仪器型号	仪器编号	校准/检定周期	
	智能烟尘烟气分析仪	EM-3088 (3.0)	HCXC-110	2019.11.11-2020.11.10	
	电子天平	AUW120D	HCJC-023	2019.09.10-2020.09.09	
	恒温恒湿称重系统	THCZ-150	HCJC-026	2019.09.24-2020.09.23	
	智能综合采样器	ADS- 2062E(2.0)	HCXC-093-1	2019.10.30-2020.10.29	
	智能烟尘烟气分析仪	EM-3088 (3.0)	HCXC-111	2019.11.11-2020.11.10	
	智能烟尘烟气分析仪	EM-3088 (3.0)	HCXC-112	2019.11.11-2020.11.10	
	智能综合采样器	ADS- 2062E(2.0)	HCXC-095-1	2019.10.30-2020.10.29	
	智能综合采样器	ADS- 2062E(2.0)	HCXC-092- 1-4	2019.10.30-2020.10.29	
	轻便三杯风向风速表	FYF-1	HCXC-117	2019.11.11-2020.11.10	
	空盒气压表	DYM3	HCXC-113	2019.11.11-2020.11.10	
	多功能声级计	AWA5688	HCXC-121	2019.11.11-2020.11.10	
	声校准器	AWA6022A	HCXC-125	2019.11.12-2020.11.11	
接下页	/				

	紫外可见分光光度计	TU-1810	HCJC-008	2019.08.21-2020.08.20
	离子计	PXS-270	HCJC-010	2019.09.24-2020.09.23
	离子色谱仪	PIC-10A	HCJC-007	2018.10.23-2020.10.22
	气相色谱仪	GC-9790II	HCJC-001	2019.09.27-2020.09.26
	原子吸收分光光度计	TAS-990AF G	HCJC-005	2019.08.21-2020.08.20
	原子荧光光度计	PF32	HCJC-006	2019.09.24-2020.09.23
评价及结论	不做评价			
编制人: <u>陈君艳</u> 审核人: <u>刘峰</u> 授权签字人: <u>史</u> 签发日期: <u>2020.1.18</u> (检验检测专用章)				

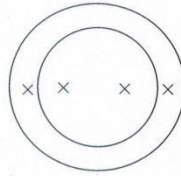
有组织废气检测结果

采样点位		磷铵一系统造粒干燥机排气筒
采样日期		2020.01.11
排气筒高度(m)		40
排气筒直径(m)		2.20
含氧量(%)		18.8
标干流量(m³/h)		47371
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	4.2
	排放速率(kg/h)	0.20
二氧化硫	实测浓度(mg/m³)	未检出
	排放速率(kg/h)	/
氮氧化物	实测浓度(mg/m³)	56
	排放速率(kg/h)	2.7
氨	实测浓度(mg/m³)	6.94
	排放速率(kg/h)	0.33
标干流量(m³/h)		48789
氟化物	实测浓度(mg/m³)	2.96
	排放速率(kg/h)	0.14
标干流量(m³/h)		48157
硫酸雾	实测浓度(mg/m³)	9.00
	排放速率(kg/h)	0.43
备注: 检测点位示意图  <p>×: 检测点位 D=2.20m</p>		

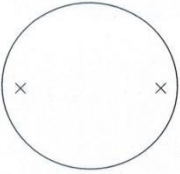
有组织废气检测结果

采样点位		辅料烘干机尾气
采样日期		2020.01.12
排气筒高度 (m)		30
排气筒直径 (m)		0.80
含氧量 (%)		19.8
标干流量(m ³ /h)		32890
颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.2
	排放速率 (kg/h)	0.14
二氧化硫	实测浓度(mg/m ³)	未检出
	排放速率 (kg/h)	/
氮氧化物	实测浓度(mg/m ³)	128
	排放速率 (kg/h)	4.2
标干流量(m ³ /h)		33612
氟化物	实测浓度 (mg/m ³)	1.51
	排放速率 (kg/h)	0.051
备注：检测点位示意图		
 <p style="text-align: center;">D=0.80m</p> <p style="text-align: right;">×：检测点位</p>		

有组织废气检测结果

采样日期		2020.01.12
采样点位		磷铵一系统成品冷却机排气筒
排气筒高度 (m)		30
排气筒直径 (m)		0.60
标干流量 (m ³ /h)		15737
颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	4.7
	排放速率 (kg/h)	0.074
备注：检测点位示意图		
 <p style="text-align: center;">D=0.60m</p> <p style="text-align: right;">×：检测点位</p>		

有组织废气检测结果

采样日期	2020.01.12	
采样点位	磷石膏库排放口(烘干)	
排气筒高度(m)	30	
排气筒直径(m)	0.30	
标干流量(m ³ /h)	6866	
颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.4
	排放速率(kg/h)	0.030
备注: 检测点位示意图		
		
D=0.30m		
×: 检测点位		

有组织废气检测结果

采样日期	2020.01.12	
采样点位	磷酸萃取尾气装置排气筒	
排气筒高度(m)	37	
排气筒直径(m)	1.50	
标干流量(m ³ /h)	84631	
颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.7
	排放速率(kg/h)	0.40
标干流量(m ³ /h)		86029
氟化物	实测浓度(mg/m ³)	3.33
	排放速率(kg/h)	0.29
标干流量(m ³ /h)		89446
硫酸雾	实测浓度(mg/m ³)	9.05
	排放速率(kg/h)	0.81
备注: 检测点位示意图		
		
D=1.50m		
×: 检测点位		

有组织废气检测结果

采样点位		磷石膏东烘干机
采样日期		2020.01.12
排气筒高度 (m)		40
排气筒直径 (m)		1.60
含氧量 (%)		18.7
标干流量(m ³ /h)		143716
颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.3
	排放速率 (kg/h)	0.62
二氧化硫	实测浓度(mg/m ³)	未检出
	排放速率 (kg/h)	/
氮氧化物	实测浓度(mg/m ³)	56
	排放速率 (kg/h)	8.0
标干流量(m ³ /h)		144186
氟化物	实测浓度 (mg/m ³)	2.11
	排放速率 (kg/h)	0.30
备注: 检测点位示意图		
 <p style="text-align: center;">D=1.60m</p>		

有组织废气检测结果

采样点位		磷石膏西烘干机
采样日期		2020.01.12
排气筒高度 (m)		40
排气筒直径 (m)		1.80
含氧量 (%)		19.5
标干流量(m ³ /h)		158216
颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.6
	排放速率 (kg/h)	0.73
二氧化硫	实测浓度(mg/m ³)	未检出
	排放速率 (kg/h)	/
氮氧化物	实测浓度(mg/m ³)	90
	排放速率 (kg/h)	14.2
标干流量(m ³ /h)		158116
氟化物	实测浓度 (mg/m ³)	2.12
	排放速率 (kg/h)	0.34
备注: 检测点位示意图		
 <p style="text-align: center;">D=1.80m</p>		

有组织废气检测结果

采样点位		煤粉磨尾气
采样日期		2020.01.12
排气筒高度 (m)		30
排气筒直径 (m)		0.70
含氧量 (%)		19.4
标干流量(m³/h)		16094
颗粒物	实测浓度(mg/m³)	5.0
	排放速率 (kg/h)	0.080
二氧化硫	实测浓度(mg/m³)	19
	排放速率 (kg/h)	0.31
氮氧化物	实测浓度(mg/m³)	23
	排放速率 (kg/h)	0.37
标干流量(m³/h)		16672
氟化物	实测浓度 (mg/m³)	2.18
	排放速率 (kg/h)	0.036
备注：检测点位示意图		
 <p style="text-align: center;">D=0.70m</p> <p style="text-align: right;">×：检测点位</p>		

有组织废气检测结果

采样日期		2020.01.12
采样点位		生料混化机排放口
排气筒高度 (m)		30
排气筒直径 (m)		0.80
标干流量 (m³/h)		19507
颗粒物	实测浓度 (mg/m³)	4.7
	排放速率 (kg/h)	0.092
备注：检测点位示意图		
 <p style="text-align: center;">D=0.80m</p> <p style="text-align: right;">×：检测点位</p>		

有组织废气检测结果

采样日期	2020.01.12	
采样点位	生料磨排放口	
排气筒高度 (m)	35	
排气筒直径 (m)	0.50	
标干流量 (m ³ /h)	6629	
颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	4.7
	排放速率 (kg/h)	0.031
备注: 检测点位示意图		
 <p style="text-align: center;">D=0.50m</p>		
×: 检测点位		

有组织废气检测结果

采样点位	硫酸尾气排放口	
采样日期	2020.01.12	
排气筒高度 (m)	80	
排气筒直径 (m)	2.20	
含氧量 (%)	6.2	
标干流量(m ³ /h)	126954	
颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.8
	排放速率 (kg/h)	0.61
二氧化硫	实测浓度(mg/m ³)	30
	排放速率 (kg/h)	3.8
氮氧化物	实测浓度(mg/m ³)	185
	排放速率 (kg/h)	23.5
氨	实测浓度(mg/m ³)	4.05
	排放速率 (kg/h)	0.51
氯化氢	实测浓度(mg/m ³)	4.7
	排放速率 (kg/h)	0.60
标干流量(m ³ /h)	125102	
硫酸雾	实测浓度(mg/m ³)	12.1
	排放速率 (kg/h)	1.5
备注: 检测点位示意图		
 <p style="text-align: center;">D=2.20m</p>		
×: 检测点位		

有组织废气检测结果

采样点位	硫酸尾气排放口	
采样日期	2020.01.12	
排气筒高度 (m)	80	
排气筒直径 (m)	2.20	
标干流量(m ³ /h)	125154	
汞及其化合物	实测浓度(μg/m ³)	0.042
	排放速率 (kg/h)	5.3×10 ⁻⁶
标干流量(m ³ /h)	127148	
铅及其化合物	实测浓度(mg/m ³)	0.03
	排放速率 (kg/h)	3.8×10 ⁻³
标干流量(m ³ /h)	124321	
砷及其化合物	实测浓度(μg/m ³)	0.287
	排放速率 (kg/h)	3.6×10 ⁻⁵
标干流量(m ³ /h)	125072	
铍	实测浓度(μg/m ³)	0.50
	排放速率 (kg/h)	6.3×10 ⁻⁵
标干流量(m ³ /h)	123913	
锡及其化合物	实测浓度(μg/m ³)	0.280
	排放速率 (kg/h)	3.5×10 ⁻⁵
标干流量(m ³ /h)	124235	
铜及其化合物	实测浓度(mg/m ³)	0.032
	排放速率 (kg/h)	4.0×10 ⁻³
标干流量(m ³ /h)	125467	
镍及其化合物	实测浓度(mg/m ³)	4.80×10 ⁻³
	排放速率 (kg/h)	6.0×10 ⁻⁴
备注	/	

无组织废气检测结果

采样日期	2020.01.11				
检测点位	检测结果				
	颗粒物 (mg/m ³)	非甲烷总烃 (mg/m ³)	硫化氢 (mg/m ³)	氨 (mg/m ³)	臭气浓度 (无量纲)
上风向 1#	0.280	0.64	0.003	0.21	11
下风向 2#	0.369	0.98	0.008	0.27	12
下风向 3#	0.449	1.19	0.012	0.31	15
下风向 4#	0.492	1.01	0.009	0.29	13
备注	/				

采样日期	2020.01.11		
检测点位	检测结果		
	二氧化硫 (mg/m ³)	氟化物 (μg/m ³)	硫酸雾 (mg/m ³)
上风向 1#	0.034	1.2	未检出
下风向 2#	0.040	1.9	未检出
下风向 3#	0.044	2.5	未检出
下风向 4#	0.039	1.8	未检出
备注	/		

无组织废气检测气象条件

采样日期	风向	风速(m/s)	气温(℃)	气压(kPa)	总云量/ 低云量
2020.01.11	N	1.3	2.8	101.94	6/4

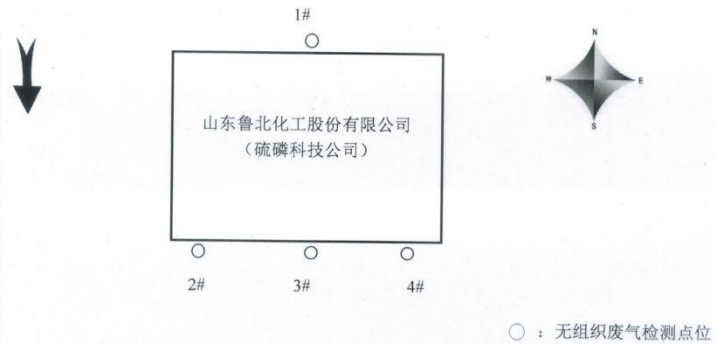
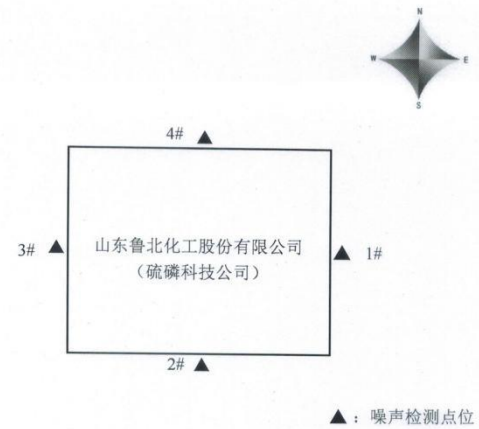


图 1: 无组织废气检测点位示意图

噪声检测结果

委托单位	山东鲁北化工股份有限公司 (硫磷科技公司)			
天气状况	多云	风速 (m/s)	1.4	
测量日期	检测点位	测量时间	测量值 dB (A)	主要声源
昼间 2020.01.11	▲1# 东厂界	16:19-16:29	54.6	工业噪声
	▲2# 南厂界	16:42-16:52	57.7	工业噪声
	▲3# 西厂界	17:08-17:18	58.5	工业噪声
	▲4# 北厂界	17:41-17:51	57.3	工业噪声

备注: 噪声检测示意图



附表1:检测项目依据及分析方法

项目类别	项目名称	检测依据及方法	最低检测质量浓度/检出限	
有组织废气	颗粒物	HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	1.0mg/m ³	
	氮氧化物	HJ 693-2014 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法	3mg/m ³	
	二氧化硫	HJ 57-2017 固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法	3mg/m ³	
	氨	HJ 533-2009 环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法	0.25mg/m ³	
	氟化物	HJ/T 67-2001 固定污染源排气 氟化物的测定 离子选择电极法	0.06mg/m ³	
	硫酸雾	HJ 544-2016 固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法	0.2mg/m ³	
	氯化氢	HJ/T 27-1999 固定污染源排气中氯化氢的测定 硫氰酸汞分光光度法	0.9mg/m ³	
	汞及其化合物	国家环境保护总局(2003)第四版增补版《空气和废气监测分析方法》第五篇 第三章 七(二) 原子荧光分光光度法	3×10 ⁻³ μg/m ³	
	铅及其化合物	HJ 685-2014 固定污染源废气 铅的测定 火焰原子吸收分光光度法	1.0×10 ⁻² mg/m ³	
	砷及其化合物	国家环境保护总局(2003)第四版增补版《空气和废气监测分析方法》第五篇 第三章 十三(三) 氢化物发生 原子荧光分光光度法	7×10 ⁻³ μg/m ³	
	铍	HJ 684-2014 固定污染源废气 铍的测定 石墨炉原子吸收分光光度法	0.03μg/m ³	
	接下页			

	锡及其化合物	HJ/T 65-2001 大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法	3×10 ⁻³ μg/m ³
	铜及其化合物	DB37/T 3461-2018 山东省固定污染源废气颗粒物中铜、锌的测定 火焰原子吸收分光光度法	2×10 ⁻³ mg/m ³
	镍及其化合物	HJ/T 63.1-2001 大气固定污染源 镍的测定 火焰原子吸收分光光度法	3×10 ⁻⁵ mg/m ³
无组织废气	臭气浓度	GB/T 14675-1993 空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法	—
	二氧化硫	HJ 482-2009 环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法	0.007mg/m ³
	硫酸雾	HJ 544-2016 固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法	0.005mg/m ³
	氟化物	HJ 955-2018 环境空气 氟化物的测定 滤膜采样/氟离子选择电极法	0.5μg/m ³
	氨	HJ 533-2009 环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法	0.01mg/m ³
	硫化氢	国家环保总局(2003) 第四版 增补版 空气和废气监测分析方法 第三篇 第一章 十一(二) 亚甲基蓝分光光度法	0.001mg/m ³
	颗粒物	GB/T 15432-1995 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	0.001mg/m ³
	非甲烷总烃	HJ 604-2017 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法	0.07mg/m ³
	噪声	GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	

以下空白



181520342138

检测报告

合创检字【2020】年第 0118001 号



项目类别: 土壤

检测类别: 委托检测

委托单位: 山东鲁北化工股份有限公司(硫磷科技公司)

山东合创环保科技有限公司

二〇二〇年一月十八日

委托单位	名称	山东鲁北化工股份有限公司(硫磷科技公司)	项目类别	土壤
	地址	无棣县垛口镇	检测类别	委托检测
样品来源	自采	项目编号	20011204	
采样日期	2020.01.12	现场检测人员	蒋泽彪、陈志	
检测日期	2020.01.12-2020.01.16	检测人员	焦珊珊、杨海莲	
检测项目	砷、镉、铬、铜、铅、汞、镍			
主要检测设备	仪器名称	仪器型号	仪器编号	校准/检定周期
	电子天平	YP20002	HCJC-025	2019.10.15-2020.10.14
	电热鼓风干燥箱	FX101-1	HCJC-027	2018.10.23-2020.10.22
	原子荧光光度计	PF32	HCJC-006	2019.09.24-2020.09.23
	电子天平	FA2004B	HCJC-024	2019.08.21-2020.08.20
	原子吸收分光光度计	TAS-990AFG	HCJC-005	2019.08.21-2020.08.20
	以下空白			
评价及结论	不做评价			

编制人: 张浩 审核人: 刘芳 授权签字人: 张浩 签发日期: 2020.1.18



土壤检测结果

采样日期	2020.01.12
采样点位	危废河沟渠
经纬度	N 38°08'83" E 117°75'58"
样品编号	TK20011204-001
样品性状	黄褐色、潮、无根系、轻壤土
检测项目	检测结果
钾 (mg/kg)	2.70
镉 (mg/kg)	0.13
铬 (mg/kg)	58
铜 (mg/kg)	22
铅 (mg/kg)	13
汞 (mg/kg)	0.060
镍 (mg/kg)	28
备注	/

附表1:检测项目依据及分析方法

项目类别	项目名称	检测依据及方法	最低检测质量浓度/检出限
土壤	钾	HJ 680-2013 土壤和沉积物 汞、砷、镉、铬、镍的测定 微波消解/原子荧光法	0.01mg/kg
	铜	GB/T 17141-1997 土壤质量 铜、镉的测定 石墨炉原子吸收分光光度法	0.01 mg/kg
	铬	HJ 491-2019 土壤和沉积物 铜、砷、镉、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法	4mg/kg
	镍	HJ 491-2019 土壤和沉积物 铜、砷、镉、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法	1mg/kg
	铅	HJ 491-2019 土壤和沉积物 铜、砷、镉、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法	10mg/kg
	汞	HJ 680-2013 土壤和沉积物 汞、砷、镉、铬、镍的测定 微波消解/原子荧光法	0.002mg/kg
	镍	HJ 491-2019 土壤和沉积物 铜、砷、镉、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法	3mg/kg

以下空白

三、污染设施的建设和运行情况

公司在稳定生产的同时，始终高度重视污染治理，不断加入环保投入，运用先进污染控制技术，提升污染治理水平，目前公司各类污染物治理设施稳定运行，各项污染物达标排放。运行情况如图 3 所示。

表 3 山东鲁北化工股份有限公司防治污染建设和运行情况

序号	名称	生产环节	主要污染物	处理方式	执行标准	排放浓度
1	有组织废气	磷酸萃取、过滤排气筒	氟化物、颗粒物	文丘里洗涤	《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表二标准	氟化物：9ml/m ³ SO ₂ ：100mg/m ³ 、 NO _x ：200mg/m ³ 、 颗粒物：20mg/m ³
		磷铵装置排气筒	氟化物、SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、	文丘里洗涤、电除雾		
		硫酸装置尾气排气筒	SO ₂ 、NO _x 烟气量（在线监测）硫酸雾、HCL、氨	氨法脱硫	《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1	SO ₂ ：100mg/m ³ 、 NO _x ：200mg/m ³ 、

			汞及其化合物（以 Hg 计）铊、镉、铅、砷及其化合物（以 TL+Cd+Pb+As 计）、铍、铬、锡、锑、铜、钴、锰、镍、钒及其化合物（以 Be+Cr+Sn+Sb+Cu+Co+Mn+Ni+V 计）、二噁英		《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》(GB30458-2013)表 1 标准	烟尘： 20mg/m ³ 硫酸雾： 30mg/m ³ 氯化氢： 10mg/m ³ 氨： 8mg/m ³ 汞及其化合物： 0.05ml/m ³ 铊、镉、铅、砷及化合物（以 TL+Cd+Pb+A 计）： 1.0ml/m ³ 铍、铬、锡、锑、铜、钴、锰、镍、钒及其化合物（以 Be+Cr+Sn+Sb+Cu+Co+Mn+Ni+V 计）： 0.5ml/m ³ 二噁英： 0.1ml/m ³
		水泥装置	SO ₂ 、NO _X 、颗粒物、氟化物	袋式除尘器	《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 《见水泥排污许可证》	颗粒物： 20mg/m ³ SO ₂ ： 100mg/m ³ NO _X ： 200mg/m ³ 氟化物： 9mg/m ³
2	无组织废气	厂界（上风向 1 个点，下风向 3 个点）	颗粒物、硫酸雾 NH ₃ 、臭气浓度、非甲烷总烃、硫化氢、氟化物	采取防尘、苫盖、湿式作业等措施抑制扬尘、杜绝设备跑冒滴漏。	水泥工业大气污染物排放标准 GB4915-2013、《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 恶	非甲烷总烃： 5.0 mg/m ³ 硫化氢： 0.03mg/m ³ 臭气浓度： 10mg/m ³ 颗粒物： 0.5mg/m ³

					臭污染物排放标准 GB14554-93《见水泥排 污许可证》	硫酸雾：0.3mg/m ³ 氟化物：0.02mg/m ³ 氨：1.0mg/m ³
3	地下水	厂区上游、下游，现 有地下水井	pH、总硬度、溶解 性总固体、高锰酸 盐指数、氨氮、硫 酸盐、硝酸盐、亚 硝酸盐、氟化物、 氰化物、挥发性酚 类、铜、锌、铅、 六价铬、锰、镍、 锡、锑、钒、钴、 钼、钛、总大肠菌、 磷酸盐等。	采取防渗、导流等措 施避免原辅材料渗 入地下。	地下水质量标准 GB/T14848-2017 三级标 准	6.5≤PH≤8.5 总硬度≤450mg/l 溶解性固体：≤1000mg/l 高 锰酸盐指数：≤3.0mg/l 氨 氮：≤0.50mg/l 硫酸盐：≤250mg/l 硝酸盐：≤20.0mg/l 亚硝酸盐：≤1.00mg/l 氟化物：≤1.00mg/l 氰化物：≤0.05mg/l 挥发性酚类：≤0.002mg/l 铜：≤1.00mg/l 锌：≤1.00mg/l 铅：0.01mg/l 六价铬：0.05mg/l 锰：0.10mg/l 镍：0.02mg/l 锑：0.005mg/l 钴：0.05mg/l

						<p>钼：0.07mg/l 总大肠菌：3.0mg/l</p>
4	噪声	磨机、风机、泵类及厂界	等效声级	相关岗位配备耳塞、耳罩等护耳装备。采用低噪音设备、采取吸音、隔音、隔振等措施，加强厂区绿化	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准；	<p>昼间 65(dB(A)) 夜间 55(dB(A))</p>
5	废水	硫酸装置净化水洗废酸水，磷酸装置地坪冲洗水，磷铵地坪冲洗水。硫酸净化水洗废酸水和其它生产污水	PH、COD、氨氮、等	加强设备维护保养避免出现跑冒滴漏现象。		中和处理后回用

	固体废物	生产、生活	(1) 热风炉产生的炉渣 (2) 磷酸生产副产品石膏 (3) 硫酸净化装置废催化剂、废机油、实验室废液、办公用废硒鼓、废荧光灯管、 (4) 生活垃圾	(1) 一般固废炉渣用于水泥生产 (2) 石膏用于制取硫酸、水泥 (3) 废催化剂等危险废物交由有处理资质的单位处置 (4) 生活垃圾由高新区统一回收处置	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单;《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单。	
--	------	-------	---	---	--	--

山东鲁北化工股份有限公司(硫磷科技公司)产生的污水主要包括生活污水和生产废水,其中生产废水主要为冲洗地坪酸性废水,主要污染物 PH、COD、氨氮等。公司建有污水处理站一座,设计处理能力 100m³/h,采用中和+曝气+沉淀,处理合格后的废水返回生产车间重新利用。

四、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况

公司建设项目认真执行建设项目环境影响评价和环保“三同时”制度，确保建设项目中防治污染的设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，认真落实环保相关法律、法规的要求，公司环保手续履行情况如表 4 所示

表 4 山东鲁北化工股份有限公司（硫磷科技公司）环保手续履行情况

	名称	设计规模	环保手续	验收情况
1	年产 15 万吨磷铵、20 万吨磷石膏制硫酸 联产 30 万吨水泥工程	年产 15 万吨磷铵、20 万吨硫酸、 30 万吨水泥	国家环保总局“环监 (1993) 655 号”	”国家环保总局环验 [2007]136 号 2007. 7. 23
2	化工领域循环经济关键节能技术推广与 示范项目	年产 30 万吨磷铵、40 万硫酸、60 万 吨水泥	鲁环审[2007]72 号	滨环建验【2017】6 号
3	12 万吨/年废硫酸资源化项目	年处理 8 万吨烷基化废硫酸、4 万吨 钛白废硫酸	滨州市环境保护局滨环字 【2016】21 号	滨环建验【2017】1 号
4	石膏与废硫酸资源化利用与节能项目	年处理 12 万吨烷基化废硫酸	滨州市环境保护局滨环字 【2018】27 号	自主验收
5	废硫酸资源化项目增项工程	新增危废处理 10000 吨/ 年	滨州市环境保护局滨环 字 【2018】1177 号	自主验收


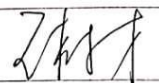
五、突发环境事件应急预案

为了有效预防、及时控制和消除突发环境事件危害，提高应对突发环境事件的处理能力，我公司委托滨州市沾化区天安安全咨询服务有限公司制定《山东鲁北化工股份有限公司突发环境事件应急预案》于 2019 年 8 月 29 日在无棣县环境保护局备案（备案编号：371623-2019-025-M）。该预案的制定明确了应急救援的范围、环境风险源与环境风险评价、组织指挥体系及各级部门职责、预防预警、应急响应、应急措施、后期处置及应急保障、各类突发环境事件专项应急预案、现场处置方案、应急培训和演练要求等，使应急准备和应急管理有据可依、有章可循，对公司环境污染事故的预防、控制、消除具有指导意义。我公司按照年初制定的计划，按照预案的要求认真做好突发环境事件应急培训和演练工作。

突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表; 2.环境应急预案及编制说明: 环境应急预案(签署发布文件、环境应急预案文本); 编制说明(编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报告; 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2019年8月29日收讫文件齐全,予以备案。 		
备案编号	371623-2019-025-M		
报送单位	山东鲁北化工股份有限公司(硫磷科技公司)		
受理部门负责人	张磊	经办人	郭玉娟

注: 备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别(一般L、较大M、重大H)及跨区域(T)表征字母组成。例如,河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案2015年备案,是永年县环境保护局当年受理的第26个备案,则编号为:130429-2015-026-H;如果是跨区域的企业,则编号为:130429-2015-026-HT。

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	山东鲁北化工股份有限公司 (硫磷科技公司)		机构代码	913700007254238017
法定代表人	陈树常		联系电话	0513-6451265
关系人	王义		联系电话	18654372096
传真	0543-6452912		电子邮箱	PSCAHK888@163.com
地址	滨州市无棣县埭口镇			
案名称	突发环境事件应急预案			
风险级别	较大[较大-大气(Q3-M1-E2)+较大-水(Q3-M1-E3)]			
本单位于2019年8月9日签署发布了突发环境事件应急预案,备案条件具备,文件齐全,现报送备案。 本单位承诺,本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实无虚假,且未隐瞒事实。				
				
预案签署人			报送时间	2019年8月29日



六、 清洁生产情况

2015 年 11 月，公司通过了清洁生产审核工作。积极响应上级环保部门要求，创建环保自律体系，自觉践行环保法律法规及其他要求，以自我规范、自我激励、科学发展、循序渐进的思路持续推进公司环保管理工作，主动实施清洁生产，规范生产经营活动，持续提升公司的环境绩效。

通过主动实施清洁生产工作，使公司真正实现了“节能、降耗、减污、增效”的目标，取得了良好的经济效益和社会效益。

七、 环境管理体系认证

2017 年 9 月 25 日，通过 ISO14000：2004 环境管理体系认证；

公司基于环境管理体系标准 ISO14000 要求，定期进行环境内部监管。主要监管内容是以 ISO14000 为基准制定的环境管理体系有效性、环境相关法律法规遵守情况以及由各种环境保护宣传教育产生的效果等。

八、 其他环境事项

公司每季度按时足额缴纳环保税。

山东鲁北化工股份有限公司（硫磷科技公司）在安全发展的同时将一如既往地环境保护工作摆在首要位置，将不断提高环保工作水平，积极推进节能降耗、清洁生产，坚持走可持续发展之路，希望社会各界多提宝贵意见！

联系人：武健民

联系电话：18254317388

山东鲁北化工股份有限公司（硫磷科技公司）

2020年5月2日