

山东鲁北化工股份有限公司 (硫磷科技公司) 环境信息公开

一、基础信息

硫磷科技公司是山东鲁北化工股份有限公司的核心企业，年产 30 万吨磷铵、40 万吨硫酸、60 万吨水泥、100 万吨复肥。多年来一直从事石膏制硫酸联产水泥技术的科研攻关和生产，其开发的磷铵副产磷石膏制硫酸联产水泥技术已经被国家列为资源综合利用科技成果重点推广项目；2016 年通过对其厂区内的回转窑改造实现协同处理烷基化废硫酸（HW34 251-014-34）8 万吨/年，利用磷铵装置实现协同处理钛白废硫酸（HW34 264-013-34）4 万吨/年，实现了其利用石膏制酸联产水泥装置处理废硫酸的工业应用。持有山东省环保厅颁发的危险废物经营许可证（证书编号：鲁危证 120 号）。

2017 年被中国石油和化学工业联合会、中国化工环保协会认定为“石油和化工环境保护废石膏-废硫酸协同处理工程中心”，成为全国同行业唯一一家涉及含硫固液废弃物协同处理的工程中心，其专业技术突出，技术创新、转化和工程应用能力较强，工程应用效果较好，能有效解决行业突出的环境问题，在全行业具有示范引领作用。废硫酸-石膏资源化综合利用工程技术成功入选国家环保部《国家先进污染防治技术目录》（固体废物处理处置领域）（2017 年），被中国环境保护产业协会作为典型应用案例在全国推广。年处理 12 万吨废酸裂解项目已经建成投产，《石膏制硫酸联产水泥装置协同处置烷基化废酸及含硫废液环境保护技术规

范》团体标准项目已经立项批复。

表 1 山东鲁北化工股份有限公司（硫磷科技公司）基本情况表

单位名称	山东鲁北化工股份有限公司（硫磷科技公司）		
地 址	无棣县埕口镇	邮 编	251909
法人代表	陈树常	企业规模	大型
行政区划代码	372324	统一社会信 用代码	913700007254238017
行业类别	化学原料和化学制品制造业	行业代码	2611、262
单位类别	县以上工业企业	登记注册类 型	股份有限公司
环保联系人	武健民	联系电话	18254317388

二、排污信息

我公司污染源分布如图 1 所示，目前公司各类污染物治理设施稳定运行，各项污染物达标排放。

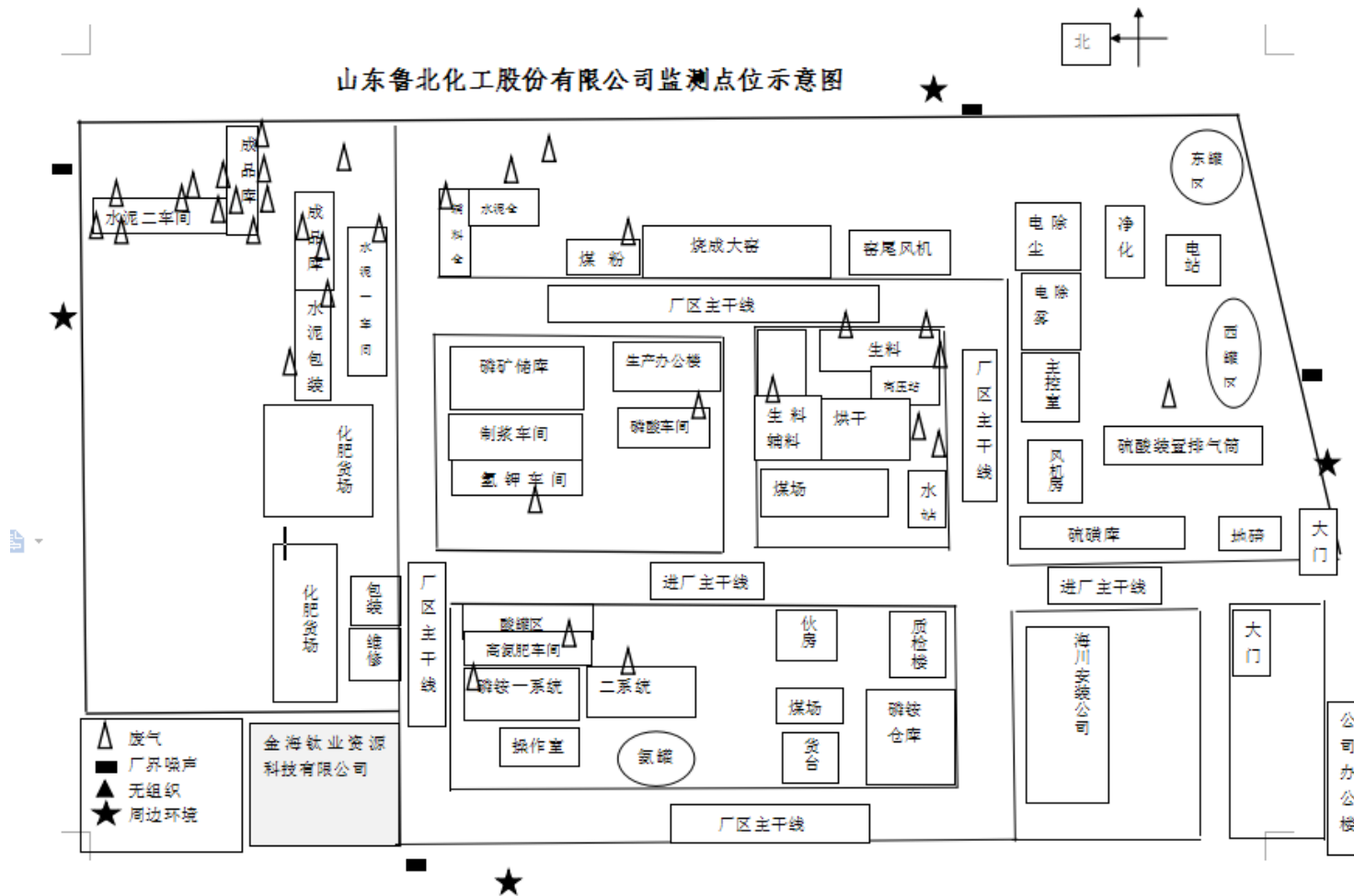
——烟(粉)尘颗粒物、SO₂和 NO_x(以 NO₂计)执行《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表 1 相关排放标准要求，硫酸雾执行《硫酸工业污染物排放标准》(GB26132-2010)表 5 新建企业大气污染物排放浓度限值要求，氨气执行《山东省建材工业大气污染物排放标准》(DB37/2373-2013)表 1 中“新建企业”标准和表 2 中无组织排放监控浓度限值，氯化氢、氟化氢、重金属、二噁英类执行《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》(GB30458-2013)表 1 排放浓度限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)二级标准；

——《工业企业厂界环境噪声排放标准(GB12348-2008)3 类标准；

——《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单；

——《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单。

图 1 山东鲁北化工股份有限公司公司（硫磷科技公司）污染源分布平面示意图



山东鲁北化工股份有限公司（硫磷科技公司）污染物监测报告

山东鲁北化工股份有限公司 检测报告首页

报告编号: SDAH-HJ-765-2019

委托单位	山东鲁北化工股份有限公司	联系人	张金峰
详细地址	无棣县鲁北高新技术开发区	联系电话	13371331012
生产负荷	9月11日: 95.56%; 9月12日: 95.3%	项目编号	AHH765-2019
环保设施运行状况	正常运行	样品数量	有组织废气: 颗粒物 54个; 二氧化硫: 12个; 氮氧化物: 12个; 氟化物: 9个
样品状态	罐装完好; 吸收液完好	采样日期	2019年9月11日-12日
质量控制	<p>检测人员的素质要求, 检测人员具有扎实的环境监测基础理论和专业知识; 正确熟练的掌握环境监测中操作技术和质量控制程序; 熟知有关环境监测管理的法规、标准和规定。检测人员全部经培训考核合格后方可上岗, 持证上岗。</p> <p>检测仪器管理与定期检查, 为保证监测数据的准确可靠, 具有追溯性, 必须对所用计量分析仪器进行计量检定, 经验合格方可使用, 且在有效使用期内, 每半年进行期间核查有效。进行现场采样前, 采样人员按规定要求填写现场采样物品领用清单, 仪器校准等准备工作。按照监测规范采样, 采样方案确定的采样点及样品具有代表性与其真实性。采样时的生产条件、环境条件随时记录, 对采样位置进行图示, 确保采样的有效性和可追溯性, 且填写受控的采样操作记录。</p> <p>采样设备在领用和退还时, 对其性能是否满足要求进行检查或校准, 并做好详细记录。</p> <p>分析测试, 进入实验室的样品首先核对样品或转单、容器编号、包装情况、保存条件和有效期等, 符合要求的样品方可开展检测; 使用经国家计量部门授权生产的有证标准物质进行量值传递; 实验室内进行质控样、平行样或加标回收样品的测定等。样品按要求保存, 并在规定期限内分析完毕。</p> <p>报告执行三级审核制度, 本项目完成后原始记录按期归档保存。质量管理体系文件的归档应符合《记录控制程序》的有关规定, 检测技术文件由档案管理员统一编号。</p>		
现场检测条件	9月11日: 风速: — m/s 温度: —℃ 湿度: —% 气压: 101.2KPa 9月12日: 风速: — m/s 温度: —℃ 湿度: —% 气压: 101.0KPa		
结论及评价	该项目不做结论及评价。		

编写人: 朱建亮 审核人: 王刚 签发人: 李刚

山东鲁北化工股份有限公司 环境月度监测项目 检测报告

报告编号: SDAH-HJ-765-2019

一、监测结果:

(一) 有组织废气监测结果

监测点位	监测项目	样品编号	采样时间	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
磷石膏东烘干机排气筒	颗粒物	AHH765-1-J001	06:30	6.6	0.836
		AHH765-1-J002	11:06	6.2	0.782
		AHH765-1-J003	15:55	6.5	0.823
	二氧化硫	AHH765-2-J001	06:23	16	2.027
		AHH765-2-J002	10:56	18	2.272
		AHH765-2-J003	15:47	18	2.279
	氮氧化物	AHH765-3-J001	06:23	93	11.784
		AHH765-3-J002	10:56	90	11.358
		AHH765-3-J003	15:47	91	11.521
	氟化物	AHH765-4-J001	07:28	0.91	0.115
		AHH765-4-J002	12:03	0.92	0.117
		AHH765-4-J003	16:53	0.94	0.118
磷石膏西烘干机排气筒	颗粒物	AHH765-1-J004	08:10	5.2	0.742
		AHH765-1-J005	12:47	5.1	0.724
		AHH765-1-J006	17:40	4.9	0.705
	二氧化硫	AHH765-2-J004	08:01	20	2.852
		AHH765-2-J005	12:39	21	2.982
		AHH765-2-J006	17:32	18	2.590
	氮氧化物	AHH765-3-J004	08:01	95	13.549
		AHH765-3-J005	12:39	94	13.350
		AHH765-3-J006	17:32	92	13.239
	氟化物	AHH765-4-J004	09:06	1.44	0.206
		AHH765-4-J005	13:45	1.41	0.201
		AHH765-4-J006	18:35	1.45	0.209

本栏以下空白

山东安和安全技术研究院有限公司 第1页 共8页

2019.11.05 17:

(一) 有组织废气监测结果

监测点位	监测项目	样品编号	采样时间	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
生料混化机排放口	颗粒物	AHH765-1-J007	09:39	4.2	0.0739
		AHH765-1-J008	14:25	4.3	0.0765
		AHH765-1-J009	18:28	4.0	0.0721
水泥一车间石膏库排放口	颗粒物	AHH765-1-J010	06:38	3.8	0.0224
		AHH765-1-J011	10:50	4.1	0.0241
		AHH765-1-J012	14:51	4.3	0.0253
磷石膏库排放口(烘干)	颗粒物	AHH765-1-J013	07:59	5.5	0.0307
		AHH765-1-J014	12:10	6.2	0.0345
		AHH765-1-J015	16:13	6.0	0.0334
生料磨排放口	颗粒物	AHH765-1-J016	09:26	5.2	0.0314
		AHH765-1-J017	13:32	5.5	0.0317
		AHH765-1-J018	17:35	5.3	0.0315
水泥一车间水泥包装排放口	颗粒物	AHH765-1-J019	06:32	5.2	0.104
		AHH765-1-J020	10:32	5.0	0.101
		AHH765-1-J021	14:29	4.8	0.0965
水泥均化提升机排放口	颗粒物	AHH765-1-J022	07:47	4.9	0.0175
		AHH765-1-J023	11:45	4.8	0.0169
		AHH765-1-J024	15:43	4.5	0.0157
水泥二车间425散装机排放口	颗粒物	AHH765-1-J025	09:10	4.3	0.0070
		AHH765-1-J026	13:08	4.6	0.0071
		AHH765-1-J027	17:08	4.1	0.0065

本栏以下空白

(一) 有组织废气监测结果

监测点位	监测项目	样品编号	采样时间	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
辅料烘干机尾气排气筒	颗粒物	AHH765-1-J101	06:30	3.2	0.0960
		AHH765-1-J102	10:06	3.6	0.108
		AHH765-1-J103	14:34	3.7	0.111
	二氧化硫	AHH765-2-J101	06:22	12	0.360
		AHH765-2-J102	09:57	14	0.418
		AHH765-2-J103	14:25	13	0.389
	氮氧化物	AHH765-3-J101	06:22	47	1.410
		AHH765-3-J102	09:57	49	1.464
		AHH765-3-J103	14:25	50	1.498
粉煤磨尾气排气筒	颗粒物	AHH765-1-J104	08:00	6.9	0.109
		AHH765-1-J105	11:38	7.6	0.118
		AHH765-1-J106	16:05	7.2	0.113
	二氧化硫	AHH765-2-J104	07:51	16	0.252
		AHH765-2-J105	11:29	18	0.280
		AHH765-2-J106	15:56	17	0.266
	氮氧化物	AHH765-3-J104	07:51	52	0.820
		AHH765-3-J105	11:29	53	0.824
		AHH765-3-J106	15:56	50	0.782
水泥二车间输送皮带排放口	颗粒物	AHH765-1-J107	09:26	4.3	0.0181
		AHH765-1-J108	13:03	4.2	0.0179
		AHH765-1-J109	17:28	4.5	0.0191
水泥二车间1#水泥熟料库顶排放口	颗粒物	AHH765-1-J110	06:31	4.2	0.0059
		AHH765-1-J111	10:27	4.4	0.0058
		AHH765-1-J112	14:32	4.1	0.0056

本栏以下空白

(一) 有组织废气监测结果

监测点位	监测项目	样品编号	采样时间	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
辅料烘干机尾气排气筒	颗粒物	AHH765-1-J101	06:30	3.2	0.0960
		AHH765-1-J102	10:06	3.6	0.108
		AHH765-1-J103	14:34	3.7	0.111
	二氧化硫	AHH765-2-J101	06:22	12	0.360
		AHH765-2-J102	09:57	14	0.418
		AHH765-2-J103	14:25	13	0.389
	氮氧化物	AHH765-3-J101	06:22	47	1.410
		AHH765-3-J102	09:57	49	1.464
		AHH765-3-J103	14:25	50	1.498
粉煤磨尾气排气筒	颗粒物	AHH765-1-J104	08:00	6.9	0.109
		AHH765-1-J105	11:38	7.6	0.118
		AHH765-1-J106	16:05	7.2	0.113
	二氧化硫	AHH765-2-J104	07:51	16	0.252
		AHH765-2-J105	11:29	18	0.280
		AHH765-2-J106	15:56	17	0.266
	氮氧化物	AHH765-3-J104	07:51	52	0.820
		AHH765-3-J105	11:29	53	0.824
		AHH765-3-J106	15:56	50	0.782
水泥二车间输送皮带排放口	颗粒物	AHH765-1-J107	09:26	4.3	0.0181
		AHH765-1-J108	13:03	4.2	0.0179
		AHH765-1-J109	17:28	4.5	0.0191
水泥二车间1#水泥熟料库顶排放口	颗粒物	AHH765-1-J110	06:31	4.2	0.0059
		AHH765-1-J111	10:27	4.4	0.0058
		AHH765-1-J112	14:32	4.1	0.0056

本栏以下空白

三、附表

(一) 有组织废气监测期间参数统计表

监测点位	采样时间	烟气温度 (°C)	标干流量 (m ³ /h)	氧含量 (%)	烟筒高度 (m)	烟筒内径 (m)
磷石膏东烘干机排气筒(颗粒物)	06:23	70.1	126710	15.9	37	1.6
	10:56	69.3	126204	16.3		
	15:47	69.8	126603	16.1		
磷石膏东烘干机排气筒(氟化物)	07:28	70.2	126529	--	37	1.6
	12:03	69.5	126984	--		
	16:53	69.7	125967	--		
磷石膏西烘干机排气筒(颗粒物)	08:01	73.8	142620	15.8	42	1.8
	12:39	74.5	142019	15.7		
	17:32	74.2	143902	15.6		
磷石膏西烘干机排气筒(氟化物)	09:06	74.1	143014	--	42	1.8
	13:45	74.3	142745	--		
	18:35	74.2	144126	--		
生料混化机排放口	09:39	41.2	17598	--	30	0.8
	14:25	40.3	17786	--		
	18:28	40.8	18013	--		
水泥一车间石膏库排放口	06:38	29.7	5907	--	30	0.35
	10:50	30.5	5881	--		
	14:51	30.1	5894	--		
磷石膏库排放口(烘干)	07:59	59.2	5582	--	30	0.3
	12:10	58.9	5565	--		
	16:13	59.5	5570	--		
生料磨排放口	09:26	29.8	6032	--	35	0.5
	13:32	30.1	5759	--		
	17:35	30.8	5946	--		

本栏以下空白

二、监测技术规范、依据及使用仪器

样品类别	分析项目	分析方法	方法依据	仪器设备名称、型号及编号	检出限
有组织废气	颗粒物	重量法	DB37/T 2537-2014	电子天平 AUW-220D AH-Z-028	1mg/m ³
	二氧化硫	紫外吸收法	DB37/T 2705-2015	紫外吸收烟气监测系统 3040-D AH-Z-241	2mg/m ³
	一氧化氮	紫外吸收法	DB37/T 2704-2015		2mg/m ³
	二氧化氮	紫外吸收法			2mg/m ³
	氟化物	氟离子选择电极法	HJ/T 67-2001	氟离子选择性电极 PF-1-01 AH-F-049	0.06mg/m ³

本栏以下空白

(一) 有组织废气监测结果

监测 点位	监测 项目	样品编号	采样 时间	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
水泥二车间粉 煤灰仓排放口	颗粒物	AHH765-1-J113	07:46	4.9	0.0185
		AHH765-1-J114	11:43	5.0	0.0188
		AHH765-1-J115	15:50	5.1	0.0192
水泥二车间球 磨机排放口	颗粒物	AHH765-1-J116	09:05	6.2	0.118
		AHH765-1-J117	13:10	6.0	0.114
		AHH765-1-J118	17:12	6.4	0.121
水泥二车间辊 压机排放口	颗粒物	AHH765-1-J119	06:27	4.5	0.151
		AHH765-1-J120	10:37	4.4	0.145
		AHH765-1-J121	14:30	4.4	0.145
水泥二车间4# 水泥库排放口	颗粒物	AHH765-1-J122	07:46	3.5	0.0065
		AHH765-1-J123	11:55	3.8	0.0071
		AHH765-1-J124	15:51	3.7	0.0070
水泥二车间矿 渣粉库排放口	颗粒物	AHH765-1-J125	09:03	6.1	0.0147
		AHH765-1-J126	13:09	5.8	0.0142
		AHH765-1-J127	17:18	5.9	0.0146

本栏以下空白

三、污染设施的建设和运行情况

公司在稳定生产的同时，始终高度重视污染治理，不断加入环保投入，运用先进污染控制技术，提升污染治理水平，目前公司各类污染物治理设施稳定运行，各项污染物达标排放。运行情况如图 3 所示。

表 3 山东鲁北化工股份有限公司防治污染建设和运行情况

序号	名称	生产环节	主要污染物	处理方式	执行标准	排放浓度
1	有组织废气	磷酸萃取、过滤排气筒	氟化物、颗粒物	文丘里洗涤	《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表 1 《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表二标准	氟化物：9mg/m ³ SO ₂ ：200mg/m ³ 、 NO _x ：300mg/m ³ 、 颗粒物：30mg/m ³
		磷铵装置排气筒	氟化物、SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、	文丘里洗涤、电除雾		

		硫酸装置尾气排气筒	SO ₂ 、NO _x 烟气量(在线监测) 硫酸雾、HCL、氨 汞及其化合物(以Hg计) 铊、镉、铅、砷及其化合物(以TL+Cd+Pb+As计)、 铍、铬、锡、锑、铜、钴、锰、镍、钒及其化合物(以Be+Cr+Sn+Sb+Cu+Co+Mn+Ni+V计)、 二噁英	氨法脱硫	《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表1 《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》(GB30458-2013)表1标准	SO ₂ : 300mg/m ³ 、 NO _x : 300mg/m ³ 、 烟尘: 30mg/m ³ 硫酸雾: 30ml/m ³ 氯化氢: 10ml/m ³ 氨: 8ml/m ³ 汞及其化合物: 0.05ml/m ³ 铊、镉、铅、砷及化合物(以TL+Cd+Pb+A计): 1.0ml/m ³ 铍、铬、锡、锑、铜、钴、锰、镍、钒及其化合物(以Be+Cr+Sn+Sb+Cu+Co+Mn+Ni+V计): 0.5ml/m ³ 二噁英: 0.1ml/m ³
		水泥装置	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	袋式除尘器	《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表1 《见水泥排污许可证》	颗粒物: 20ml/m ³ SO ₂ : 100ml/m ³ NO _x : 300ml/m ³
2	无组织废气	厂界(上风向1个点,下风向3个点)	颗粒物、硫酸雾 NH ₃ 、臭气浓度、非甲	采取防尘、苫盖、湿式作业等措施抑制	水泥工业大气污染物排放标准 GB4915-2013、	非甲烷总烃: 5.0 ml/m ³ 硫化氢: 0.03ml/m ³

			烷总烃、硫化氢	扬尘、杜绝设备跑冒滴漏。	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 恶臭污染物排放标准 GB14554-93 《见水泥排污许可证》	臭气浓度：10ml/m ³ 颗粒物：0.5ml/m ³ 硫酸雾：0.3ml/m ³ 氨：1.0ml/m ³
3	地下水	厂区上游、下游，现有地下水井	pH、总硬度、溶解性总固体、高锰酸盐指数、氨氮、硫酸盐、硝酸盐、亚硝酸盐、氟化物、氰化物、挥发性酚类、铜、锌、铅、六价铬、锰、镍、锡、锑、钒、钴、钼、钛、总大肠菌、磷酸盐等。	采取防渗、导流等措施避免原辅材料渗入地下。	地下水质量标准 GB/T14848-2017 三级标准	6.5≤PH≤8.5 总硬度≤450mg/l 溶解性固体：≤1000mg/l 高 锰酸盐指数：≤3.0mg/l 氨 氮：≤0.50mg/l 硫酸盐：≤250mg/l 硝酸盐：≤20.0mg/l 亚硝酸盐：≤1.00mg/l 氟化物：≤1.00mg/l 氰化物：≤0.05mg/l 挥发性酚类：≤0.002mg/l 铜：≤1.00mg/l 锌：≤1.00mg/l 铅：0.01mg/l 六价铬：0.05mg/l 锰：0.10mg/l 镍：0.02mg/l

						镉：0.005mg/l 钴：0.05mg/l 钼：0.07mg/l 总大肠菌：3.0mg/l
4	噪声	磨机、风机、泵类及厂界	等效声级	相关岗位配备耳塞、耳罩等护耳装备。采用低噪音设备、采取吸音、隔音、隔振等措施,加强厂区绿化	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准;	昼间 65(dB(A)) 夜间 55(dB(A))
5	废水	硫酸装置净化水洗废酸水,磷酸装置地坪冲洗水,磷铵地坪冲洗水。硫酸净化水洗废酸水和其它生产污水	PH、COD、氨氮、等	加强设备维护保养避免出现跑冒滴漏现象。		中和处理后回用

	固体废物	生产、生活	(1) 热风炉产生的炉渣 (2) 磷酸生产副产品石膏 (3) 硫酸净化装置废催化剂、废机油、实验室废液、办公用废硒鼓、废荧光灯管、 (4) 生活垃圾	(1) 一般固废炉渣用于水泥生产 (2) 石膏用于制取硫酸、水泥 (3) 废催化剂等危险废物交由有处理资质的单位处置 (4) 生活垃圾由高新区统一回收处置	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单;《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单。	
--	------	-------	---	---	--	--

山东鲁北化工股份有限公司(硫磷科技公司)产生的污水主要包括生活污水和生产废水,其中生产废水主要为冲洗地坪酸性废水,主要污染物PH、COD、氨氮等。公司建有污水处理站一座,设计处理能力100m³/h,采用中和+曝气+沉淀,处理合格后的废水返回生产车间重新利用。

四、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况

公司建设项目认真执行建设项目环境影响评价和环保“三同时”制度，确保建设项目中防治污染的设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，认真落实环保相关法律、法规的要求，公司环保手续履行情况如表 4 所示

表 4 山东鲁北化工股份有限公司（硫磷科技公司）环保手续履行情况

	名称	设计规模	环保手续	验收情况
1	年产 15 万吨磷铵、20 万吨磷石膏制硫酸联产 30 万吨水泥工程	年产 15 万吨磷铵、20 万吨硫酸、30 万吨水泥	国家环保总局“环监（1993）655 号”	”国家环保总局环验 [2007]136 号 2007.7.23
2	化工领域循环经济关键节能技术推广与示范项目	年产 30 万吨磷铵、40 万吨硫酸、60 万吨水泥	鲁环审[2007]72 号	滨环建验【2017】6 号
3	12 万吨/年度硫酸资源化项目	年处理 8 万吨烷基化废硫酸、4 万吨钛白废硫酸	滨州市环境保护局滨环字【2016】21 号	滨环建验【2017】1 号
4	石膏与废硫酸资源化利用与节能项目	年处理 12 万吨烷基化废硫酸	滨州市环境保护局滨环字【2018】21 号	已通过自主验收

5	废硫酸资源化项目增项工程	新增危废处理量 1000 吨/ 年	滨州市环境保护局滨环字 【2018】117 号	已通过自主验收
---	--------------	----------------------	----------------------------	---------

五、突发环境事件应急预案

为了有效预防、及时控制和消除突发环境事件危害，提高应对突发环境事件的处理能力，我公司委托滨州市沾化区天安安全咨询服务有限公司制定《山东鲁北化工股份有限公司突发环境事件应急预案》于 2019 年 9 月 2 日在无棣县环境保护局备案（备案编号：371623-2019-025-M）。该预案的制定明确了应急救援的范围、环境风险源与环境风险评价、组织指挥体系及各级部门职责、预防预警、应急响应、应急措施、后期处置及应急保障、各类突发环境事件专项应急预案、现场处置方案、应急培训和演练要求等，使应急准备和应急管理有据可依、有章可循，对公司环境污染事故的预防、控制、消除具有指导意义。我公司按照年初制定的计划，按照预案的要求认真做好突发环境事件应急培训和演练工作。

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	山东鲁北化工股份有限公司 (硫磷科技公司)	机构代码	913700007254238017
法定代表人	陈树常	联系电话	0513-6451265
联系人	王义	联系电话	18654372096
传真	0543-6452912	电子邮箱	PSCAHK888@163.com
地址	滨州市无棣县埭口镇		
预案名称	突发环境事件应急预案		
风险级别	较大[较大-大气(Q3-M1-E2)+较大-水(Q3-M1-E3)]		

本单位于2019年8月9日签署发布了突发环境事件应急预案,备案条件具备,案文件齐全,现报送备案。

本单位承诺,本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实,无虚假,且未隐瞒事实。



预案签署人		报送时间	2019年8月29日 2019-11-05 16:30
-------	--	------	--------------------------------

突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表; 2.环境应急预案及编制说明: 环境应急预案(签署发布文件、环境应急预案文本); 编制说明(编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报告; 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2019年8月29日收齐文件齐全,予以备案。 		
备案编号	371623-2019-025-M		
报送单位	山东鲁北化工股份有限公司(硫磷科技公司)		
受理部门负责人	张磊	经办人	郭玉娟

注: 备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别(一般L、较大M、重大H)及跨区域(T)表征字母组成。例如,河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案2015年备案,是永年县环境保护局当年受理的第26个备案,则编号为:130429-2015-026-H;如果是跨区域的企业,则编号为:130429-2015-026-HT。

2019-11-05 16:30



六、 清洁生产情况

2015年11月，公司通过了清洁生产审核工作。积极响应上级环保部门要求，创建环保自律体系，自觉践行环保法律法规及其他要求，以自我规范、自我激励、科学发展、循序渐进的思路持续推进公司环保管理工作，主动实施清洁生产，规范生产经营活动，持续提升公司的环境绩效。

通过主动实施清洁生产工作，使公司真正实现了“节能、降耗、减污、增效”的目标，取得了良好的经济效益和社会效益。

七、 环境管理体系认证

2017年9月25日，通过ISO14000：2004环境管理体系认证；

公司基于环境管理体系标准ISO14000要求，定期进行环境内部监管。主要监管内容是以ISO14000为基准制定的环境管理体系有效性、环境相关法律法规遵守情况以及由各种环境保护宣传教育产生的效果等。

八、 其他环境事项

公司每季度按时足额缴纳环保税。

山东鲁北化工股份有限公司（硫磷科技公司）在安全发展的同时将一如既往地环境保护工作摆在首要位置，将不断提高环保工作水平，积极推进节能降耗、清洁生产，坚持走可持续发展之路，希望社会各界多提宝贵意见！

联系人：武建

民

联系电话：18254317388

山东鲁北化工股份有限公司（硫磷科技公司）

2019年11月06日